金属ナノ粒子と担体のナノレベルでの複合化により発現する物性の評価と TEM 観察による構造評価

[研究代表者] 糸井弘行(工学部応用化学科) [共同研究者] 紅谷篤史、東 相吾(豊田中央研究所)

研究成果の概要

本研究では、活性炭細孔内部に酸化還元反応特性を有する酸化ルテニウム (RuO2) を複合化し、電気エネルギー 貯蔵デバイスである電気化学キャパシタ向けの電極としての充放電特性を評価した。この手法では、はじめに活性炭 に気相中で有機ルテニウム錯体を吸着させ、続いて錯体が分解する温度で熱処理することで、活性炭細孔内部にルテ ニウムナノ粒子を高分散させる。さらにこの試料から電極を作製して電解液中で電圧を印加することで、活性炭細孔 内部で酸化ルテニウムナノ粒子に変換することができる。酸化ルテニウムは水系電解液中で可逆的な酸化還元反応を 行い、その反応には電解液中のカウンターイオンが関与すると同時に導電性の高い炭素表面との間の電荷移動を伴 う。したがって過剰量の酸化ルテニウムは、細孔内部のイオンの拡散抵抗を増大させるために急速充放電特性が得ら れなくなるが、酸化ルテニウムの導入量が少ないとエネルギー密度の増加量が小さくなる。そこでミクロ孔と呼ばれ る 2 nm 以下の細孔のみを有する活性炭と、ミクロ孔に加えて 4 nm までの細孔を有する活性炭の 2 つを用いること で、酸化ルテニウムナノ粒子の増加に伴う充放電特性を調べた。その結果、酸化ルテニウムが活性炭の細孔内部に複 合化されるために活性炭粒子の体積膨張が起こらないため、電極体積あたりの容量は酸化ルテニウムの量に伴って増 加することが分かった。ミクロ孔のみを有する活性炭の場合、急速充放電領域ではイオンの拡散抵抗が増大するため に容量維持率の低下を招く結果が得られた。4nm までの細孔を有する活性炭では、2nm までの細孔を有する活性炭 と同量の酸化ルテニウムを複合化しても、急速充放電特性を維持した電極体積あたりの高容量化が可能であった。こ れは、メソ孔が活性炭細孔内部のカウンターイオンの拡散抵抗を低減したからである。本研究から、酸化ルテニウム ナノ粒子と活性炭のナノレベルの複合化により、優れた電気化学キャパシタ特性を得られることが分かった。

研究分野: 触媒、エネルギー貯蔵・変換材料、キャパシタ、水素貯蔵

キーワード:金属ナノ粒子、触媒、透過電子顕微鏡、X線吸収スペクトル測定

1. 研究開始当初の背景

金属ナノ粒子は、バルクの金属とは大きく異なる特性を示すことが古くから知られている。例えば金属ナノ粒子を用いた触媒反応では、金属ナノ粒子の粒径を小さくするほど触媒活性と反応選択性が大幅に増大することが多数報告されている。金属ナノ粒子のみならず有機化合物や導電性高分子においても、バルクの状態からナノレベルに微細化することで、バルクの性能と大きく異なる物性が得られることを我々も多数見出している。しかしナノレベルの微細化は表面エネルギーの増加とそれに伴う不安定化を伴うため、凝集やシンタリングが起こりやすく性能の低下を

招きやすい。そこで必要とされる手法が、異なる材料とのハイブリッド化であり、ナノレベルに微細化された金属やその他の化合物をいかに安定に基板に担持するかが材料の性能を大きく左右する。ハイブリッド化において基板の物性や構造も極めて重要であり、燃料電池触媒をはじめとする電極触媒向けの基板には導電性が必要不可欠であり、触媒反応向けの基板にはその反応に耐えうる化学的安定性と耐熱性が求められる。

一方で我々は、ナノレベルに微細化した物質を安定に保 持する手法として、活性炭をはじめとする多孔質の炭素材 料を用いたハイブリッド化をこれまでに多数報告してき た。多孔質炭素の 1 グラムあたりの表面積は最大で 4000 m²/g に達し、活性炭でも 1 グラムあたりの表面積が 3000 m²/g 程度のものが市販されている。したがって複合化された化合物を導電性の高い炭素表面と高表面積で接触することができれば、接触界面における急速な電荷移動が可能になる。その結果、急速充放電が可能な電気化学キャパシタの電極材料として用いることができる。

2. 研究の目的

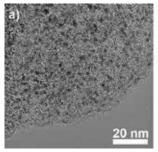
本研究では、酸化還元反応特性を有する酸化ルテニウムナノ粒子を活性炭の細孔内部に複合化し、体積あたりの高容量化と急速充放電特性を両立した電気化学キャパシタ電極の開発を検討した。酸化ルテニウムは単位重量あたりのエネルギー密度が高いため、電極材料としての利用が以前から期待されている。しかし酸化ルテニウムは急速充放電特性が得られにくいことから、実用的な応用には至っていないのが現状である。そこで我々の複合化手法によるナノレベルの複合化によって、急速充放電特性を維持した電気化学キャパシタの高容量化を検討した。

3. 研究の方法

4. 研究成果

図 1 に、mmAC と Ru を 4:1 と 7:3 で複合化した後に電 気化学的に酸化した試料 (mmAC/RuO₂ (4:1)、mmAC/RuO₂ (7:3)) の TEM 写真を示す。ルテニウムの担持量が多い試

料は粒子数が多いものの、いずれの試料も 2 nm 程度のナ ノ粒子が確認された。酸化前の試料と比較すると、粒径や 粒子の形状はほとんど変化せず、さらに mAC から作製し た試料 (mAC/RuO₂(4:1)) も同程度の粒子サイズであった。 表 1 に、定電流充放電測定から得られた各試料の 0.2 A/g と 10 A/g における体積あたりの容量と、0.2 A/g の容量に 対する 10 A/g の容量維持率を示す。細孔径の小さい活性 炭を用いる場合、低電流密度領域では体積あたりの容量は 増加するが、容量維持率の低下を招いた。この理由は、2 nm 以下の細孔では、急速充放電領域では酸化ルテニウム の酸化還元反応に必要なカウンターイオンの拡散が困難 になるためであると考えられる。より大きな細孔を有する 活性炭を用いた場合、0.2 A/g では体積あたりの容量がル テニウムの担持量に伴って増加することが分かる。酸化ル テニウムの担持量が低い試料では、多少の容量維持率の低 下を伴うものの、10A/gでも体積あたりの容量は用いた活 性炭よりも高い値を示した。酸化ルテニウムの担持量を増 加させた試料では、細孔内部の酸化ルテニウムナノ粒子の 増大に伴うイオンの拡散抵抗の増大によって容量維持率 が低下した。以上の結果から、活性炭の細孔径と酸化ルテ ニウムの担持量を制御することで、急速充放電特性を維持 した体積あたりの高容量化が可能であることが分かった。



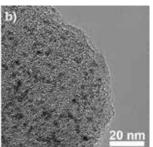


図 1 mmAC/RuO₂ (4:1) (a) と mmAC/RuO₂ (7:3) (b) の TEM 写真

表1 体積あたりの容量 (Cv) と容量維持率

Cv (F	/cm ³)	容量維持率
0.2 A/g	10 A/g	%
111.6	40.9	37
166.1	14.0	8
94.6	54.5	58
129.1	63.2	49
160.4	43.2	27
	0.2 A/g 111.6 166.1 94.6 129.1	111.6 40.9 166.1 14.0 94.6 54.5 129.1 63.2

5. 本研究に関する発表

H. Itoi, H. Iwata, Y. Ohzawa, A. Beniya, S. Higashi, et al., *Solid State Sciences* 111 (2021) 106472.